

# ファーストロット用基板チェッカー

量産開始前の確認用実装基板を短時間で検査

## n=1 Checker X シリーズ

### 効果

短時間に確認用基板の実装不良を検出し、より早いスムーズな生産立上を支援します

生産切り替え時のミスを防止し、実装ラインの生産性向上に貢献します

検査結果が自動的に記録され、品質資料他各種データとして活用できます

### 基板サイズで選べる商品陣容

卓上型	M版	L版
-----	----	----

※海外向け対応可能です



### 機能

プローブでインピーダンス(チップ抵抗・コンデンサー)を自動計測・自動判定

実装状態を画面にて(型式文字・方向性・大きさ等)照合できる目視判定支援機能

マウントデータとパーツリストから検査データを自動生成

# n=1 Checker X シリーズ

## 特徴

### 1 インピーダンス自動検査

プローブでCRを自動測定し、データと照合、正規の部品搭載が確認できます。  
インピーダンスの測定結果が保存でき、品質データとして活用できます。

### 2 目視検査支援

カメラで搭載される部品1個ずつ自動的にディスプレイに表示でき、実装状態を照合用の方向性マーク、型式文字等で容易に確認できます。

### 3 TPG (Test Program Generator)

n=1チェッカーの動作用データの自動生成するプログラムです。

#### 生成データ一覧

品種(CR種別)・ロケーション・部品コード・搭載X/Y座標・部品サイズ・部品高さ・  
搭載角度・定数、下限値、上限値・動作フラグ・印字データ・検査モード

### 4 その他ソフトウェア機能

効率的作業を行なうための便利なソフトウェアを装備しています。  
部品高さサーチ機能、ワークオフセット取得機能。

マニュアルロボット移動機能、データログ機能、検査タクト表示機能、ビデオ画面回転機能、再確認モードによるチェック機能

## 仕様

	M版	L版
検査領域	X:330mm Y:250mm	X:510mm Y:380mm
検査時間	最大部品高さ:13.9mm(基板上面より) 1秒/部品(通常測定時)	
測定ステップ数	最大1万ステップ	

#### インピーダンス測定部

測定対象	2端子ブッパC、R部品、ブッパ型インジケータ抵抗
部品サイズ	0805、1005、1608、2012、3216(3225)、4832、5025
部品搭載方向	0度、90度、180度、270度に対応
測定レンジ	C:0.94pF-199.99nF、R:0.01Ω-19.99MΩ、(C,R測定器独自のレンジ)
測定電圧	1Vp p、50mVp p

#### 目視確認支援

部品表示領域	60mm×4mm(横461ドット×縦307ドット)
照合用表示	部品サイズ、実装角度、型式(印字用文字、1ピン方向、+方向、カソード方向、実装)

※カタログに記載の内容は、製品改良等のため予告なく変更することがございます。ご了承ください。



本社 〒528-0211 滋賀県甲賀市土山町北土山979番地  
TEL 0748-66-1681 FAX 0748-66-0915  
URL:www.newly-t.com E-mail:nitmail@newly-t.com

#### 関東営業所

〒211-0005 神奈川県川崎市中原区新丸子町915-8  
TEL 044-738-6870 FAX 044-738-6815

#### 新潟事業所

〒940-2034 新潟県長岡市上総町西1丁目14番地  
TEL 0258-42-8410 FAX 0258-42-8411